

## 1. IME SPRIČEVALA IN IZOBRAŽEVALNEGA PROGRAMA (SL) <sup>(1)</sup>

**Spričevalo o zaključnem izpitu po izobraževalnem programu:  
POMOČNIK V TEHNOLOŠKIH PROCESIH  
(ID:860412)**

<sup>(1)</sup> V izvirnem jeziku.

## 2. PREVOD IMENA SPRIČEVALA IN IZOBRAŽEVALNEGA PROGRAMA (EN) <sup>(1)</sup>

**School leaving certificate:  
ASSISTANT IN TECHNOLOGY PROCESSES**

<sup>(1)</sup> Prevod nima pravnega statusa.

## 3. PRIDOBLJENO ZNANJE, SPRETNOSTI IN POKLICNE ZMOŽNOSTI

Imetnik spričevala je usposobljen za:

- izvajanje enostavnih del v proizvodnih in tehnoloških postopkih;
- branje enostavnih delavniških risb in tehnične dokumentacije;
- uporabo enostavne tehnološke in delovne dokumentacije;
- pripravo delovnega mesta za izvedbo tehnoloških postopkov ter posluževanje strojev po navodilih;
- izvajanje ročnih obdelovalnih postopkov obdelave gradiv;
- uporabo in vzdrževanje ročnega in električnega ročnega orodja za obdelavo gradiv;
- prepoznavanje pomena osnovnih tehnoloških parametrov;
- izvajanje enostavnih postopkov spajanja materialov;
- meritve osnovnih tehniških parametrov in velikosti z merilnimi pripomočki;
- izvajanje sprotih vzdrževalnih in manjših servisnih del na stroju, opremi in napravah;
- odgovorno ravnanje pri zagotavljanju zdravega in varnega dela ter uporabo zaščitne opreme;
- pravilno ravnanje z odpadki ter upoštevanje ukrepov za varovanje okolja.

Izbirno:

- sodelovanje pri vzdrževanju sestavnih delov strojev in naprav ter odpravljanju napak;
- obvladovanje postopkov, ki zagotavljajo učinkovito delovanje stroja;
- sodelovanje pri izvajanju popravil, preizkušanju in kontroli delovanja strojev, opreme in naprav.
- nastavitve, zagon in osnovno spremljanje delovanja stroja, opreme in naprav med delovnim postopkom;
- izbiro in vpenjanje orodij in obdelovancev pri postopkih strojne obdelave kovin;
- posluževanje strojev in naprav po navodilih ter izvajanje obdelovalnih postopkov.
- izvajanje postopkov preoblikovanja v skladu z navodili ali delovnim nalogom;
- kontrolo izdelkov med posameznimi fazami plastične predelave kovin in zlitin;
- pripravo peči, strojev, naprav in orodij za procese preoblikovanja kovin.
- izvajanje priprave peči, strojev, naprav in orodij za procese taljenja in litja kovin po navodilih;
- izdelavo form in jeder ter čiščenje ulitkov;
- sodelovanje pri upravljanju in vzdrževanju peči, strojev, naprav in orodij za procese taljenja in litja kovin.
- izvajanje osnovnih elektroinštalacijskih in montažnih del na objektih;
- sodelovanje pri pripravi podlag in izvajanju električnih in komunikacijskih inštalacij;
- sodelovanje pri izvajanju povezav inštalacijskih stikov, priključitev električnih porabnikov ter varovalnih elementov.
- sodelovanje pri priključevanju, montaži in vzdrževanju mehatronskih sistemov;
- sodelovanje pri enostavnih popravilih elektromotorjev, grelnih in hladilnih naprav ter mehatronskih sklopov;
- izdelavo enostavnih razvodno krmilnih naprav.
- pripravo podlag in obdelavo površin za ličenje;
- mehansko in kemično odstranjevanje zaščitnih premazov in korozije ter izvajanje zaščite površin;
- nanašanje in vzdrževanje premaznih sredstev.

Imetnik spričevala je ključna poklicna znanja in zmožnosti nadgradil tudi s ključnimi splošnimi znanji v skladu z nacionalnimi standardi.

### <sup>(\*)</sup> Pojasnilo

Ta dokument je dodatna informacija določenemu spričevalu, pri čemer dokument sam po sebi nima pravnega statusa. Priloga je oblikovana v skladu z naslednjimi dokumenti: Resolucija Sveta 93/C 49/01 z dne 3. december 1992 o transparentnosti kvalifikacij, Resolucija Sveta 96/C 224/04 z dne 15. julij o transparentnosti spričeval v poklicnem usposabljanju in Priporočilo 2001/613/ES Evropskega parlamenta in Sveta z dne 10. julij 2001 o mobilnosti znotraj Skupnosti za študente, udeležence usposabljanja, prostovoljce, učitelje in izobraževalce.

Več informacij je na voljo na spletni strani: <http://europass.cedefop.eu.int>

© Evropske skupnosti, 2002

#### 4. DELOVNA PODROČJA, NA KATERIH SE LAHKO ZAPOSLENI IMETNIK SPRIČEVALA

Imetnik spričevala se lahko zaposli v vseh industrijskih, obrtnih in servisnih dejavnostih (v procesih proizvodnje, servisa ter vzdrževanja strojnih delov in opreme), v metalurški dejavnosti (pri pripravi procesov taljenja, litja in toplotnega preoblikovanja kovin), pri izdelavi in vzdrževanju električnih inštalacij, v procesih priprave površin za postopke ličenja.

## 5. PRAVNA PODLAGA ZA IZDAJO SPRIČEVALA

<p><b>Naziv in status šole, ki podeljuje spričevalo</b></p> <p>Ustanova je akreditirana pri Ministrstvu za izobraževanje, znanost in šport.</p>	<p><b>Naziv in status nacionalnega/regionalnega organa, pristojnega za zagotavljanje javne veljavnosti spričevala</b></p> <p>Ministrstvo za izobraževanje, znanost in šport          Masarykova cesta 16          SI-1000 Ljubljana          www.mizs.gov.si</p>
<p><b>Stopnja pridobljene izobrazbe (nacionalna ali mednarodna klasifikacijska lestvica)</b></p> <p>Nižja poklicna izobrazba          Slovensko ogrodje kvalifikacij: SOK 3          Evropsko ogrodje kvalifikacij: EOK 3          ISCED 2011: 353</p>	<p><b>Ocenjevalna lestvica</b></p> <p>5 – odlično          4 – prav dobro          3 – dobro          2 – zadostno</p>
<p><b>Dostop do naslednje stopnje izobraževanja</b></p> <p>Uspešno končan izobraževalni program nižjega poklicnega izobraževanja omogoča vpis v izobraževalne programe srednjega poklicnega oziroma srednjega strokovnega izobraževanja.</p>	<p><b>Mednarodni sporazumi</b></p> <p>Republika Slovenija ima na področju priznavanja izobraževanja sklenjene sporazume s posameznimi državami. Informacije o tem vodi ENIC/NARIC.</p>
<p><b>Pravna podlaga</b></p> <p>Zakon o organizaciji in financiranju vzgoje in izobraževanja          Zakon o poklicnem in strokovnem izobraževanju</p>	
<h2 style="text-align: center;">6. URADNO VELJAVNI NAČIN PRIDOBITVE SPRIČEVALA</h2>	
<p>Trajanje izobraževanja</p>	<p>2 leti</p>
<p>Število kreditnih točk<sup>1</sup></p>	<p>120 kreditnih točk</p>
<p>Splošnoizobraževalni predmeti</p>	<p>34 kreditnih točk</p>
<p>Strokovni moduli</p>	<p>50 kreditnih točk</p>
<p>Praktično izobraževanje pri delodajalcu</p>	<p>6 kreditnih točk</p>
<p>Interesne dejavnosti</p>	<p>4 kreditne točke</p>
<p>Odprti kurikulum<sup>2</sup></p>	<p>24 kreditnih točk</p>
<p>Zaključni izpit</p>	<p>2 kreditni točki</p>
<p><b>Vpisni pogoji</b></p> <p>V izobraževalni program se lahko vpiše, kdor je končal najmanj sedmi razred devetletne oziroma šesti razred osemletne osnovne šole in je izpolnil osnovnošolsko obveznost ali zaključil osnovnošolsko izobraževanje po prilagojenem izobraževalnem programu z nižjim izobrazbenim standardom.</p>	
<p><b>Dodatne informacije</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ministrstvo za izobraževanje, znanost in šport (<a href="http://www.mizs.gov.si">www.mizs.gov.si</a>): izobraževalni program ter opis vzgoje in izobraževanja v Sloveniji</li> <li>- Nacionalno informacijsko središče za poklicne kvalifikacije NRP (<a href="http://www.nrpslo.org">www.nrpslo.org</a>)</li> <li>- Nacionalni center Europass (<a href="http://www.europass.si">www.europass.si</a>)</li> </ul>	

<sup>1</sup> Ena kreditna točka pomeni 25 ur kandidatovega dela.

<sup>2</sup> Cilje odprtega kurikula določa šola v sodelovanju s podjetji na lokalni/regionalni ravni.

## 7. PODROBNEJŠI OPIS OPRAVLJENEGA IZOBRAŽEVANJA

### SPLOŠNOIZOBRAŽEVALNI PREDMETI:

1. Slovenščina (8 kreditnih točk)
2. Matematika (9 kreditnih točk)
3. Družboslovje in naravoslovje (12 kreditnih točk)
4. Športna vzgoja (5 kreditnih točk)

### STROKOVNI MODULI:

#### Obvezni strokovni moduli (26 kreditnih točk)

1. Tehniško sporazumevanje (8 kreditnih točk)
2. Rokovanje s stroji in napravami (18 kreditnih točk)

#### Izbirni strokovni moduli (24 kreditnih točk)

3. Vzdrževanje strojev in naprav (24 kreditnih točk)
4. Upravljanje strojev in naprav (24 kreditnih točk)
5. Preoblikovanje materialov (24 kreditnih točk)
6. Litje materialov (24 kreditnih točk)
7. Izdelava in vzdrževanje električnih inštalacij (24 kreditnih točk)
8. Mehatronski sklopi (24 kreditnih točk)
9. Temeljna ličarska dela (24 kreditnih točk)

#### ODPRTI KURIKUL (24 kreditnih točk):

Odprti kurikulum določa šola v sodelovanju s podjetji na lokalni ravni.

#### PRAKTIČNO IZOBRAŽEVANJE:

1. Praktični pouk v šoli
2. Praktično usposabljanje z delom pri delodajalcu

#### INTERESNE DEJAVNOSTI (4 kreditne točke):

Interesne dejavnosti obsegajo obvezni del, vsebine povezane s programom in izbirne vsebine.

#### ZAKLJUČNI IZPIT:

Izdelek oziroma storitev in zagovor (2 kreditni točki):

#### DRUGE ZABELEŽKE: